



Geschmiedete Drehgestelle mit Blechachsgabeln, zweiachsig	P.B.	E-L
Zeichnungsnummer	147	132
Ausführung des Rahmens (lt. Wagenverzeichnissen)	Kastenform, Profile und geschmiedete Bleche	
Länge über Langträger-Stirnkanten		3000 mm
Breite über Kopfquerträger-Außenkanten		1800 mm
Ausführung der Drehpfanne	NN	__ mm
Höhe der Rahmenoberkante über SO	__ mm	__ mm
Drehpfannenhöhe über SO (Oberkante der oberen Drehpfanne)	__ mm	__ mm
Höhe der Gleitstückoberkante über SO	__ mm	__ mm
Höhe der Unterkante des Achshaltersteges über SO	__ mm	__ mm
Achsstand	1560 mm	1650 mm
Bauart der Achsen (Achsschenkeldurchmesser, -breite)	95 mm/170 mm	__ mm/ __ mm
Achsschenkelmittenabstand	1910 mm	mm
maximaler Laufkreis-Durchmesser	1014 mm	mm
Bauart der Achslager	NN	NN
Größte zulässige Achslast	__ t	__ t
Federung:	Blattfedern, trapezförmig mit Ausgleichshebel	
Anzahl der Federblätter	NN	NN
Gestreckte Länge	__ mm	__ mm
Federblattquerschnitt	__ x __ mm	__ x __ mm
Tragfederaufhängung	Laschen, _ Grad	
Bolzenmittenabstand	mm	
Bremsbauart	ohne Bremse	
Höchstgeschwindigkeit	km/h	km/h
Durchschnittsgewicht (einschließlich Radsätzen, Bremse)	kg	kg
Hersteller	NN	MEK <sup>1</sup>
erstes Baujahr	1873	1874

<sup>1</sup> Maschinenfabrik Kirchheim u. Teck  
2. Ausgabe, 19. Februar 2017